

操作定型機作業時發生被捲災害致死

壹、案情摘要

113年2月罹災者格○操作定型機作業時，發現定型機之冷卻部被動轉軸上之捲簾有髒汙，在機台未停止運轉情況下直接以左手撥除髒汙，致左手遭定型機冷卻部之轉軸捲入並大聲呼救，勞工楊○○聽到呼救聲立即將定型機停機並將罹災者救出，並由該公司人員連繫救護車將罹災者送醫住院治療，然於術後復原期間感染，導致敗血性休克併多器官衰竭死亡。



貳、肇災原因

雇主對於定型機冷卻部之被動轉軸等有危害勞工之虞之部分，未設護罩、護圍等設備，且對於被動轉軸上之捲簾髒污掃除作業，未停止相關機械運轉，致罹災者遭定型機冷卻部之轉軸捲入，送醫不治死亡。

參、防災對策

- 雇主對於機械之原動機、轉軸、齒輪、帶輪、飛輪、傳動輪、傳動帶等有危害勞工之虞之部分，應有護罩、護圍、套筒、跨橋等設備。
- 雇主對於機械之掃除、上油、檢查、修理或調整有導致危害勞工之虞者，應停止相關機械運轉及送料。為防止他人操作該機械之起動等裝置或誤送料，應採上鎖或設置標示等措施，並設置防止落下物導致危害勞工之安全設備與措施。

การเสียชีวิตจากภัยพิบัติถูกม้วนในขณะที่ใช้งานเครื่องขึ้นรูป

หนึ่ง. สรุปเหตุการณ์

ในเดือน กุมภาพันธ์ ปี2024 แรงงาน เก่อ○ ขณะที่ทำเครื่องขึ้นรูปและพบว่าลูกกลิ้งบนเพลาหมุนแบบพาสซีฟของส่วนที่ทำความเย็นของเครื่องขึ้นรูปสกปรก เข้าเลียใช้มือซ้ายไปจัดสิ่งสกปรกโดยไม่ต้องหยุดเครื่อง ทำให้มือซ้ายของเขารับบาดเจ็บจากเพลาหมุนของส่วนที่ทำความเย็นของเครื่องเซ็ตติ้ง และเขาก็ตะโgnขอความช่วยเหลือ เมื่อเพื่อนร่วมงานหยาง ○○ ได้ยินเสียงร้องขอความช่วยเหลือ เขาหยุดเครื่องเซ็ตติ้งทันทีและช่วยเหลือผู้ประสบภัย พนักงานของบริษัทได้รับติดต่อรถพยาบาลมาและส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาลทำการรักษา หลังผ่าตัดแล้วมีการติดเชื้อเกิดขึ้นในช่วงพักฟื้นและส่งผลให้ติดเชื้อในกระแสเลือดแล้วทำให้อวัยวะหลายส่วนล้มเหลวจนเสียชีวิต

สอง. สาเหตุของภัยพิบัติ



นายจ้างไม่ได้ติดตั้งฝาครอบป้องกัน เปเลือกหุ้ม และอุปกรณ์อื่น ๆ สำหรับเพลาหมุนเชิงโต้ตอบในส่วนระบบ ความร้อนของเครื่องขึ้นรูปที่มีความเสี่ยงกับการเกิดอันตรายกับแรงงาน และไม่ได้หยุดการทำงานของเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องเพื่อทำความสะอาดสิ่งสกปรกบนเพลาหมุนแล้วจึงก่อให้เกิดภัยพิบัติ ทำให้ผู้ประสบภัยถูกม้วนเข้าในเพลาหมุนในส่วนที่ทำความเย็นของเครื่องขึ้นรูปแล้วส่งรักษาที่โรงพยาบาลไม่หายจนเสียชีวิต

สาม. มาตรการป้องกันภัยพิบัติ

- นายจ้างควรมีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันเกราะหุ้ม รั้วกัน ปลอก สะพาน และอุปกรณ์อื่น ๆ สำหรับการใช้งานขันย้ายหลัก เพลาหมุน เกียร์ ลูกรอก มูเต่ ล้อส่งกำลัง สายพานส่งกำลัง และส่วนอื่น ๆ ของเครื่องจักรที่อาจเป็นอันตรายต่อกลาง
- หากการทำความสะอาด การเติมน้ำมัน การตรวจสอบ การซ่อมแซม หรือการปรับแต่งเครื่องจักรอาจก่อให้เกิดอันตรายแก่คนงาน นายจ้างจะต้องหยุดการทำงานของเครื่องจักรที่เกี่ยวข้อง เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้อื่นมาสตาร์ทเครื่องจักรหรือทำการป้อนวัสดุผิดพลาด ควรใช้มาตรการต่างๆ เช่น การล็อกหรือการทำเครื่องหมายเตือน และติดตั้งอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยเพื่อป้องกันวัตถุที่ตกลงมาไม่แล้วก่อให้เกิดอันตรายต่อแรงงาน

Kecelakaan tergelintir mengakibatkan kematian terjadi saat mengoperasikan mesin cetak

1. Ringkasan Kasus

Ketika korban Khe○sedang mengoperasikan mesin cetak pada bulan Februari 2024, menemukan kotoran pada bagian bilah rol pendingin poros putar pasif mesin cetak. Tanpa menghentikan operasi mesin, dia langsung membersihkan kotoran tersebut pakai tangan kirinya. Akibatnya, tangan kirinya terjepit poros gulungan pendinginan mesin cetak dan berteriak minta tolong.

Pekerja Yang○ segera mematikan mesin cetak dan menyelamatkan korban. Kemudian Perusahaan menghubungi ambulan untuk membawa korban ke rumah sakit dirawat secara intensif, namun terinfeksi saat masa pemulihan operasi, mengakibatkan shock septik dan meninggal karena kegagalan banyak organ.

2. Penyebab Bencana

Majikan harus memiliki penutup pelindung ,pagar pelindung, kisi pelindung, jembatan dan perlengkapan lainnya untuk mesin penggerak pemula, poros putar, roda gigi, katrol, piring transmisi, roda transmisi, sabuk transmisi dan bagian mesin lainnya yang mungkin berbahaya bagi pekerja.



3. Strategi penanggulangan bencana

- Majikan harus memiliki penutup pelindung ,pagar pelindung, kisi pelindung, jembatan dan perlengkapan lainnya untuk mesin penggerak pemula, poros putar, roda gigi, katrol, piring transmisi, roda transmisi, sabuk transmisi dan bagian mesin lainnya yang mungkin berbahaya bagi pekerja.
- Majikan terhadap pembersihan mesin, peminyakan, inspeksi, perbaikan atau penyesuaian mesin yang beresiko membahayakan pekerja, harusnya memberhentikan pengoperasian mesin dan pemasukan bahan. Dan demi mencegah orang lain mengoperasikan starter mesin atau salah pemasukkan bahan, harus diterapkan penguncian dan penandaannya, dan memasang perangkat penerapan pencegahan barang jatuh yang membahayakan pekerja.

Sumber:  勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

 1955 

 1955hotline 



勞動部勞動力發展署
WORKFORCE DEVELOPMENT AGENCY, MINISTRY OF LABOR

廣告

Tử Vong Do Bị Máy Ép Cuốn Vào Khi Đang Vận Hành Các Loại Máy Định Hình

1.Tóm tắt vụ việc

Tháng 2/2014, nạn nhân anh CAC ○ đang vận hành máy tạo hình thì phát hiện con lăn trên trục quay bị động của bộ phận làm mát máy tạo hình bị bẩn , anh ta đã trực tiếp dùng tay trái để loại bỏ bụi bẩn khi chưa dừng máy, khiến tay trái của anh bị trục quay của bộ phận làm mát máy cuốn vào và anh đã kêu cứu.

Khi nghe thấy tiếng kêu cứu, anh Yang ○○ đã lập tức tắt máy và giải cứu nạn nhân. Nhân viên của công ty đã liên hệ với xe cấp cứu và đưa nạn nhân đến bệnh viện để điều trị. Tuy nhiên, sau phẫu thuật trong thời gian hồi phục anh đã bị nhiễm trùng , dẫn đến tử vong do nhiễm trùng huyết và suy đa tạng.



2.Nguyên nhân gây thảm họa

Chủ sử dụng lao động không lắp đặt các thiết bị bảo vệ như vỏ bảo vệ, vỏ bọc cho trục quay bị động trong bộ phận làm mát của máy và các bộ phận khác có nguy cơ gây hại cho người lao động và không dừng máy khi làm sạch ,vệ sinh bụi bẩn bám vào trục quay bị động của máy dẫn đến thảm họa ,và nạn nhân đã bị trục quay bộ phận làm mát của máy gây tai nạn và tử vong khi đang điều trị tại bệnh viện.

3.Các biện pháp phòng chống tai nạn

- Chủ sử dụng lao động phải ráp đặt các thiết bị như: lá chắn , rào chắn, vỏ bọc, cầu vượt cho các loại máy móc có các bộ phận như : trục quay, bánh răng, ròng rọc, bánh đà, bánh truyền động, dây đai truyền động và các bộ phận khác của máy móc có thể gây nguy hiểm cho người lao động.
- Chủ thuê đối với các việc như: khi vệ sinh máy , châm dầu, kiểm tra, sửa chữa hoặc điều chỉnh các loại máy móc có thể gây hại cho người lao động , nên phải ngừng vận hành máy và nạp nguyên liệu cho các máy . Sử dụng các biện pháp như khóa máy hoặc để biển cảnh giác để tránh người khác không khởi động máy hoặc nạp nguyên liệu, , đồng thời lắp đặt các thiết bị và có biện pháp an toàn để ngăn chặn vật rơi gây hại cho người lao động.

Died in the rolling hazard while operating a modeling machine

1. Summary of the case

In February 2024, when the victim Ge X operated a molding machine, he noticed that there was dirt on the rollers on the roller curtain of the cooling section of the molding machine. Without stopping the machine, he directly removed the dirt with his left hand, which caused his left hand to be caught in the cooling section of the molding machine, and he cried out for help.

The laborer, Yang XX, heard the cries for help and immediately shut down the machine and rescued the victim, who was then contacted by the company staff and sent to the hospital for treatment by an ambulance. The victim died of septic shock and multi-organ failure due to infection during his post-operative recovery.

2. Causes of hazards

The employer did not set up guards and enclosures for the passive roller in the cooling section of the molding machine, which might endanger laborers.



Furthermore, the employer did not shut down the operation of the machine while cleaning the dirt on the roller curtain on the passive roller, which caused the victim to be caught by the roller in the cooling section of the molding machine and died after receiving medical treatment.

3. Protective Measures for Hazards

- The employer should provide protective devices, like guards, enclosures, carcasses, and bridges for the parts of the machinery, such as engines, shafts, gears, pulleys, flywheels, drive wheels, and transmission belts, which may be harmful to the workers.
- The employer should stop the operation of the machinery and the feeding of materials for cleaning, oiling, inspecting, repairing, or adjusting the machinery if there is a risk of endangering the workers. To prevent others from operating the machine's starting devices or misfeeding materials, the employer should lock the machine or place signs and install safety equipment and measures to prevent falling objects from endangering workers.